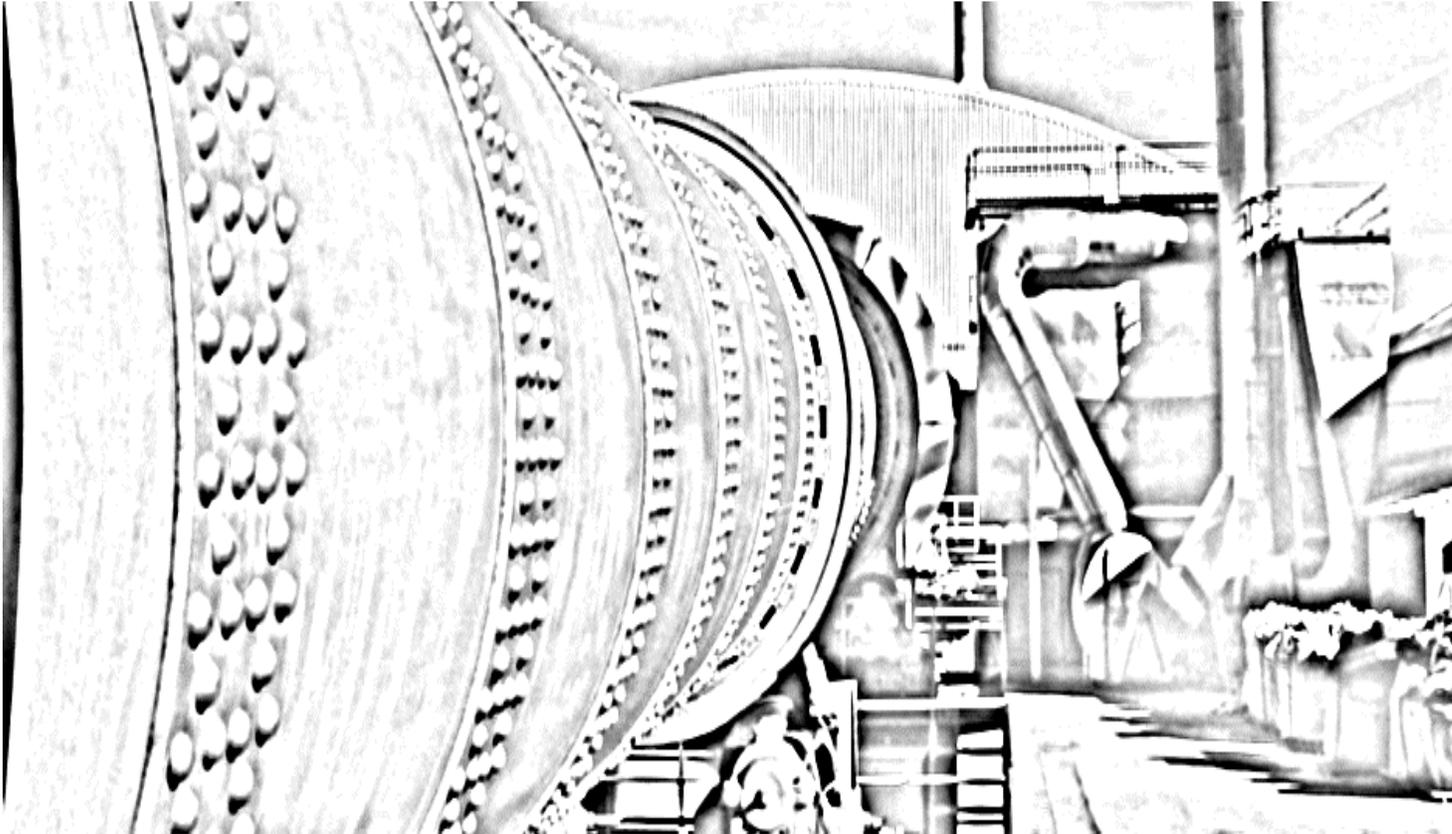


INDUSTRIA DE TRANSFORMACIONES, S.A.



**INTRASA**





## SOBRE NOSOTROS...

### EMPRESA

**INTRASA, Industria de Transformaciones, S.A.** está dedicada desde hace mas de 50 años al procesamiento de diferentes materias primas, extraídas de nuestras concesiones mineras. Arcillas en general, chamotas, arcillas refractarias, pasta blanca y roja, magnesitas, etc...

Desde sus inicios en 1969, **INTRASA** ha sido creada para satisfacer las necesidades principalmente en el sector cerámico y refractario. La experiencia acumulada a lo largo de los años ha permitido la consolidación de **INTRASA** dentro del mercado del gres extrusionado, como uno de los principales suministradores de chamotas refractarias.

Gracias a esta evolución, la empresa entra en nuevos mercados como el mercado de la cerámica fina y la cerámica tradicional, suministrando arcillas de sus diferentes canteras y aportando un apoyo técnico para las diferentes formulaciones de pasta blanca y roja.

Actualmente, **INTRASA** evoluciona con las tendencias y necesidades de sus clientes, con la caracterización y control de distintas calidades para diseñar otros productos minerales que se adapten a las necesidades del mercado y de otros diferentes, diseñando productos a medida de las necesidades concretas de cada cliente.



## SOBRE NOSOTROS...

## MISIÓN Y VISIÓN

### MISIÓN

*“Llegar a ser la OPCIÓN PREFERIDA en la fabricación de materias primas para la industria cerámica, de fundición, refractaria, de construcción, alimentaria, cosmética, farmacéutica, cementera, yesífera, agropecuaria, etc...”.*

A través de...

### VISIÓN

- Desarrollo del talento y “Know-how” de toda la plantilla.
- La optimización de los procesos industriales en fábrica.
- Desarrollo de la I+D+i.
- Optimización de los recursos mineros.
- Búsqueda de nuevos retos y oportunidades.



## NUESTRO COMPROMISO

## SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

### Objetivo:

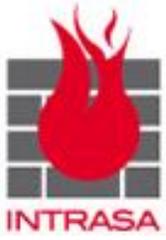
“0” Accidentes laborales

“0” Enfermedades profesionales

“0” Incidentes Medioambientales

“0” Residuos





## NUESTRO RECORRIDO

**“THE PATH”**

### Objetivos

- Crecimiento de la empresa
- Mejorar la competitividad y el ahorro
- **Excelencia**

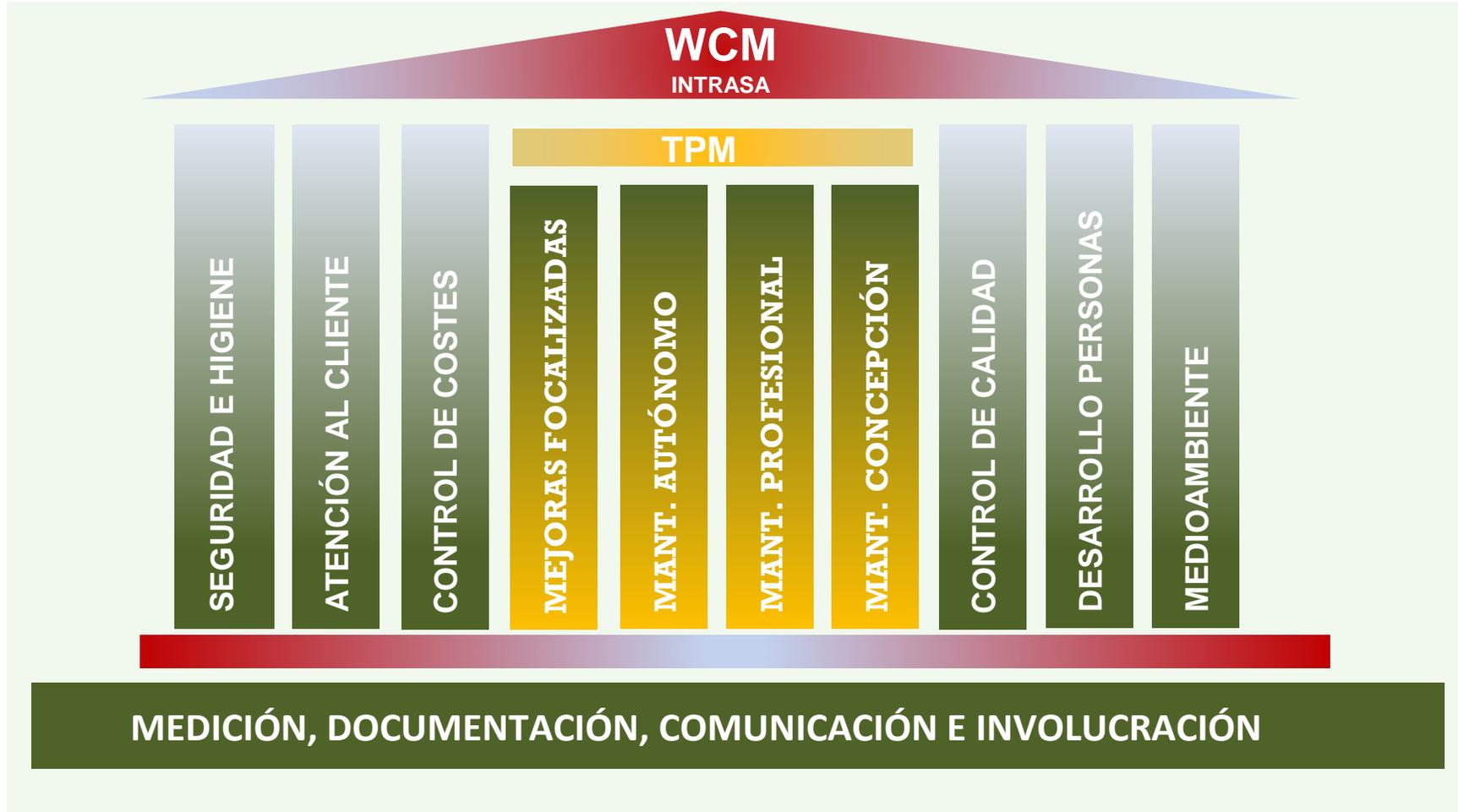


- Seguridad y Medio Ambiente
- Rentabilidad de personas, máquinas y productos
- World Class Manufacturing
  - 5”S”
  - TPM
  - OPL’s (One Point Lesson)
  - Mejoras Focalizadas y QK (Quick Kaizen)
- Plan de Acciones y Proyectos “3month”



# NUESTRA HERRAMIENTA

**WCM**





## SECTORES Y PRODUCTOS 1

### PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS



#### ARCILLAS PARA PASTA BLANCA Y PASTA ROJA

Nuestros principales yacimientos están situados en la provincia de Teruel.

Controlamos nuestros productos bajo un riguroso control en los laboratorios donde procesamos las arcillas tanto para su análisis y caracterización como para su control y desarrollo.

La caracterización de nuestras arcillas nos permite determinar su análisis químico, contenidos en  $Al_2O_3$  y  $Fe_2O_3$  entre otros, y físico, contracciones, plasticidad, fundencia/refractariedad, resistencia mecánica, color, etc.

Disponemos también de arcillas procedentes de otras partes del territorio nacional, que destacan por su blancura y aplicación para Gres Porcelánico y pastas para Engobes. Así como acuerdos con otros proveedores y canteras.



## SECTORES Y PRODUCTOS 2

### EXTRUSIÓN

#### EXTRUSIÓN

**INTRASA** es uno de los principales suministradores de materias primas en España para el sector de Gres rústico extrusionado de alta temperatura.

Disponemos de diversos yacimientos en la provincia de Teruel que se encuentran en explotación, fundamentalmente en Cañada de Verich, donde una parte de la actividad extractiva va destinada a su calcinación en nuestro horno rotatorio para su transformación en Chamota, y otra parte tiene como destino su comercialización y venta directa como elemento fundamental en la fabricación del gres extrusionado.

Las características principales de estas arcillas son su alto contenido en  $\text{Al}_2\text{O}_3$  (25/35%), y su fundencia que permiten una gresificación óptima con baja absorción de agua y alta resistencia mecánica y de temperatura a  $1.350\text{ }^\circ\text{C}$





## SECTORES Y PRODUCTOS 3



## ESTRUCTURAL Y CONSTRUCCIÓN

### ESTRUCTURAL

Nuestra diversidad de yacimientos y arcillas nos permite desarrollar productos para su empleo en el sector de la cerámica estructural.

KLINKER  
LADRILLO CARA VISTA  
FACHADA VENTILADA CERÁMICA

Ofrecemos y suministramos:

- Diversidad de texturas y colores
- Productos para baja, media y alta temperatura (850°C hasta 1.350°C)
- Baja absorción y resistencia mecánica



## SECTORES Y PRODUCTOS 4

### REFRACTARIO



#### REFRACTARIO

Disponemos de Arcillas plásticas aluminosas con contenidos de  $Al_2O_3$  del 31% e índices de plasticidad del 32% aptas para la fabricación de masas refractarias.

Suministradas tanto a granel como en molturadas a 200 micras y envasadas en Big Bags y/o sacos.

Comercializamos diferentes materias primas destinadas a este sector como son:

- Corindones
- Electrofundido «ZAC»
- Alúminas Tabulares



## SECTORES Y PRODUCTOS 5. NUEVA PLANTA “ROTAMI”

### RECUPERACIÓN REFRACTARIOS



#### RECUPERACIÓN Y VALORIZACIÓN DE REFRACTARIOS

La actividad principal de **INTRASA**, se fundamenta en la recuperación de material refractario procedente de todo tipo de horno industrial (fábricas de vidrio, cementeras, acerías, cerámicas, cal, yeso, cerámica, tanatorios, esmalte...).

Se trata de dar una segunda vida al refractario manteniendo y cumpliendo con la estrategia de sostenibilidad, que mantenemos en **INTRASA**.

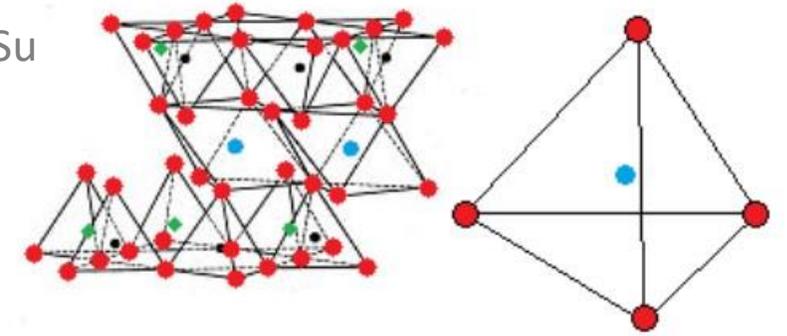




## SECTORES Y PRODUCTOS 6. NUEVA DIVISIÓN

La arcilla genéricamente, es un silicato de alúmina hidratado, con más o menos complejidad en función de otras moléculas y elementos asociados en su estructura. Su fórmula básica es  $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ . Es decir siempre tiene silicio, agua y aluminio.

Desde hace miles de años se sabe de sus propiedades cosméticas y terapéuticas. Limpia poros, elimina grasas e impurezas de la piel, absorbe y exfolia en forma de mascarilla y regula la humedad, hidratando y suavizando la piel.

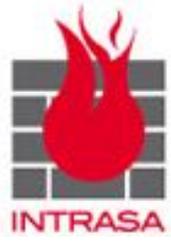


### FARMACIA Y COSMÉTICA

La arcilla blanca para pieles sensibles, la roja con alto contenido en hierro, para pieles grasas, además de destacar su acción estimuladora del riego sanguíneo y linfático. Arcillas verdes, grises, negras,... Todas ellas tienen un sinfín de propiedades beneficiosas y saludables para el cuidado corporal.

En **INTRASA** contamos con las más altas calidades, ofreciendo un elevado rango de productos para este sector. Principalmente recomendamos nuestra Arcilla Roja Fina Natural por sus propiedades cicatrizantes, problemas circulatorios, como antiinflamatorio, en sudoraciones excesivas y contra el acné y puntos negros como mascarilla.





## SECTORES Y PRODUCTOS 7. NUEVA DIVISIÓN

### AISLANTES, REFRACTARIOS Y FIBRAS CERÁMICAS

En **INTRASA** hemos creado una nueva línea de negocio, “Aislantes, Refractarios y Fibras Cerámicas”, con el objeto de poder dar servicio a todos nuestros clientes en el mantenimiento y reparación de sus hornos, así como en otros canales de venta dentro del sector de la fundición de metales y vidrio.

Contamos con una amplia gama de productos, que abarca, desde refractarios monolíticos, hormigones aislantes y refractarios, cementos, morteros, adhesivos y antiadherentes del metal, para revestimientos y enlucido de hornos, hasta fibras cerámicas aislantes, disponibles en una gran variedad de formatos (mantas, papel, cuerda, paneles rígidos, etc.), para aislamiento, juntas, cierres, retacados, etc... de cualquier tipo de horno.



La baja conductividad térmica de todos estos materiales, así como , su elevada resistencia al desgaste, produce una mejora importante en el rendimiento térmico, siendo imprescindible para conseguir óptimos resultados en la gestión del mantenimiento preventivo.



## SECTORES Y PRODUCTOS 8. NUEVA DIVISIÓN

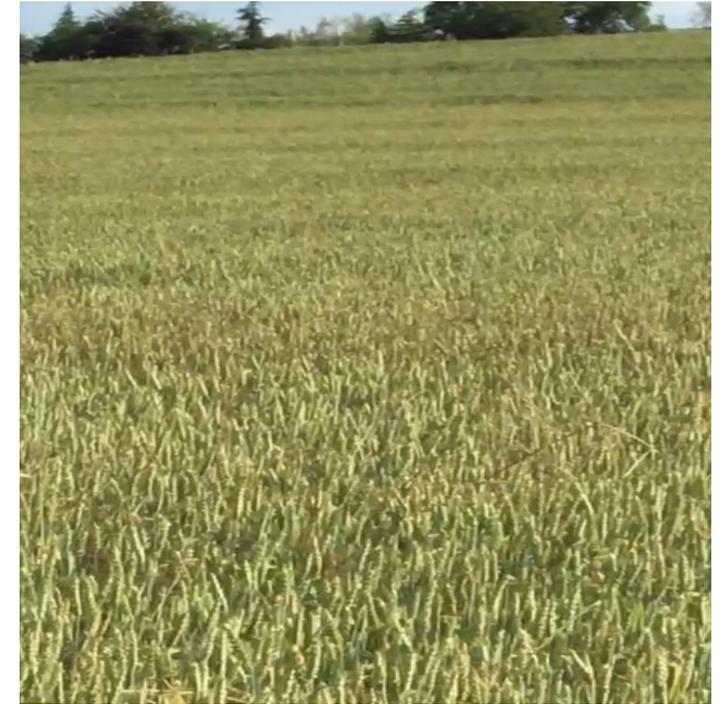
### AGRICULTURA Y AGROQUÍMICA

En **INTRASA** contamos con una amplia gama de productos para uso agrícola. Las arcillas provienen de la descomposición de los minerales silicatados que forman las rocas. Esta descomposición, llamada alteración, la realizan agentes atmosféricos y principalmente el agua.

**ARCILLAS CAOLINÍTIICAS Y CAOLIN** Son arcillas de dos capas con contenidos sobre un 48% de sílice y un 36,5% de alúmina. Tienen una importante acción sobre los mecanismos de cicatrización. Neutralizan los excesos de acidez o de alcalinidad para la regulación del pH. Su capacidad de absorción es muy buena.

**MONTMORILLONITA** o arcilla verde, está formada por tres capas y tiene la posibilidad de modificar el espacio entre las mismas por absorción de agua. La montmorillonita tiene el más alto poder fijador conocido entre las arcillas. Según su contenido en metales pueden variar de color.

**ACTIVACIÓN QUÍMICA.** También contamos con arcillas activadas químicamente mediante intercambio iónico. Productos acaricidas, fungicidas, retenedores, fertilizantes, etc... Tenemos la capacidad de convertir la arcilla en el transportador y dosificador del producto que se necesite, en función de las características de suelo.





## SECTORES Y PRODUCTOS 9. NUEVA DIVISIÓN

En **INTRASA** hemos creado una nueva línea de producto, dirigida a otros sectores como son la construcción y la reparación o creación de hornos.

**MORTEROS PARA CONSTRUCCIÓN:** Basados en mezclas de conglomerantes inorgánicos y áridos de **INTRASA**, aditivos, más agua. Son mezclas perfectamente homogéneas y determinadas de acuerdo con la utilización prevista del mortero.

- Morteros de uso corriente
- Morteros para juntas
- Morteros ligeros

**MORTEROS REFRACTARIOS:** Basados en mezclas ricas en alúmina y sílice y áridos refractarios de **INTRASA**, aditivos más agua. Dependiendo de su uso y resistencia a la temperatura contamos con morteros refractarios en base alúmina, sílice, magnesia, circón, carburo de silicio, etc...

## MORTEROS Y MORTEROS REFRACTARIOS



## SECTORES Y PRODUCTOS 10. NUEVA DIVISIÓN

En **INTRASA** somos conscientes que la sostenibilidad del planeta esta en juego. El déficit de recursos y materias primas es cada vez mayor y el cambio climático es ya un hecho.

Los hábitos alimenticios deberán cambiar y parte de la solución está en los insectos. La propia ONU lanzó un informe en 2013 en el que recomendaba a los países occidentales incorporarlos como alimento por sus enormes beneficios a nivel nutricional, económico y de sostenibilidad medioambiental.

En **INTRASA** hemos creado una serie de productos, literas, tanto para cría de insectos vivos (grillos, moscas, cucarachas y dos especies de gusano) para alimentación de animales exóticos en cautividad, como para cría de insectos, para creación de productos para consumo humano.

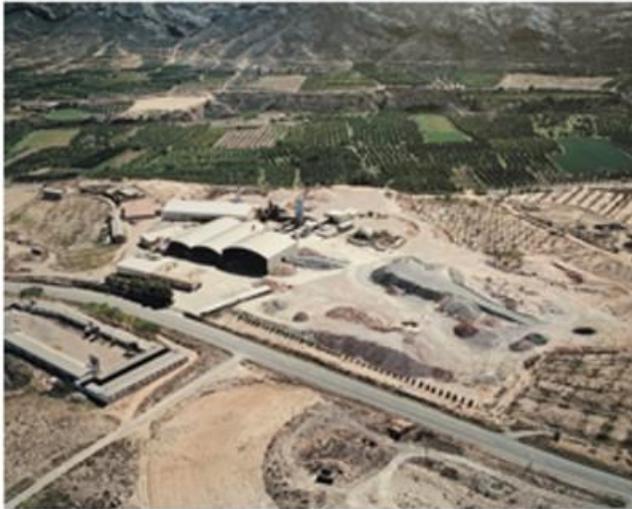


- **LITERAS**, en base a chamotas lavadas y con regulación granulométrica y de la porosidad, para conseguir las condiciones idóneas de temperatura y humedad necesarias, para la cría de las larvas de insectos.



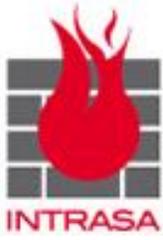
## NUESTRA FÁBRICA EN CALANDA, TERUEL 1

La actividad fabril de la empresa se localiza en la carretera de Alcolea del Pinar, s/n (coordenadas UTM, Huso 30: X=732.320, Y=4.535.967, Z=463 m), en el término municipal de Calanda (Teruel), donde **INTRASA** tiene las instalaciones destinadas a la producción de chamota (arcilla calcinada) y a la molturación de arcillas plásticas. La parcela ocupa una superficie de 94.773 m<sup>2</sup> de los que las instalaciones ocupan 8.219 m<sup>2</sup>.



### FÁBRICA Y HORNO





## NUESTRA FÁBRICA EN CALANDA, TERUEL 2

Con una capacidad de producción de 240 Tn/día de chamotas refractarias hasta un máximo de 45.000 Tn/año y de 1.400 Tn/año de arcillas plásticas molturadas.

Estamos también capacitados y autorizados para realizar actividades de reciclado o recuperación como gestor de residuos industriales no peligrosos, con capacidad para gestionar:

- 8000 Tn/año de residuos de cerámica, ladrillos, tejas y materiales de construcción (después del proceso de cocción).
- 4000 Tn/año de revestimientos y refractarios procedentes de procesos metalúrgicos, distintos de los que contienen sustancias peligrosas.
- 4000 Tn/año de revestimientos y refractarios procedentes de procesos no metalúrgicos, distintos de los que contienen sustancias peligrosas.

### FÁBRICA Y HORNO



De los múltiples procesos desarrollados en nuestras instalaciones, el proceso principal es el de calcinación de arcilla (producción de chamota) que se realiza en un horno rotativo de 65 metros de longitud y 2,5 metros de diámetro.



## NUESTRA FÁBRICA EN CALANDA, TERUEL 3

### LABORATORIO

El laboratorio de **INTRASA** cuenta con un equipo de 4 personas, dedicadas a reconocer, caracterizar, controlar la calidad y estudiar e investigar, todos los recursos.

Los principales ensayos que hacemos son:

- Molienda de materia prima
- Conformado de probetas por prensado
- Determinación de la tendencia a la formación de corazón negro
- Cocción de materias primas arcillosas
- Determinación de las coordenadas cromáticas de probetas cocidas (CIELAB)
- Determinación del contenido de carbonatos por calcimetría
- Determinación del residuo sobre tamices
- Determinación del contenido de humedad
- Determinación de la curva granulométrica
- Determinación de la plasticidad por el método de Pfefferkorn
- Determinación de sulfatos
- Determinación de módulo de rotura





# NUESTRAS PRINCIPALES CANTERAS 1

**CANTERA FELIPE**





## NUESTRAS PRINCIPALES CANTERAS 2

**CANTERA HOCINO**





## NUESTRAS PRINCIPALES CANTERAS 3

**CANTERA LUISA**





## NUESTRAS PRINCIPALES CANTERAS 4

**CANTERA FOLCH**





## NUESTRAS PRINCIPALES CANTERAS 5

**CANTERA CARMEN**





## NUESTRAS PRINCIPALES CANTERAS 6

**CANTERA CARTAGENA**





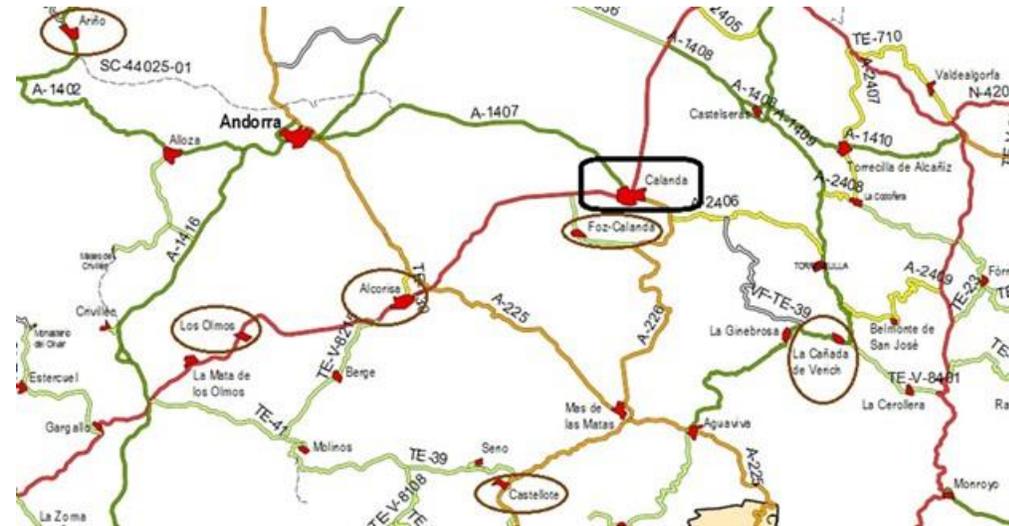
## NUESTRAS PRINCIPALES CANTERAS 7

### PERMISOS DE INVESTIGACION Y ASOCIADAS



Contamos además con...

- Permisos de investigación para otras 15 canteras.
- Mas de 6 canteras asociadas de diferentes proveedores, nacionales e internacionales.
- Otras colaboraciones.





## CONTACTO

## OFICINAS CENTRALES Y FÁBRICA

### OFICINAS CENTRALES

C/Raimundo Fernández Villaverde, 45m 3ºC Post.  
28003 MADRID  
ESPAÑA

TLF: +34 91 534 33 07  
FAX: +34 91 534 34 18  
[www.intrasa.es](http://www.intrasa.es)  
[intrasa@intrasa.es](mailto:intrasa@intrasa.es)

### FÁBRICA Y CANTERAS

Carretera de Alcolea del Pinar, s/n.  
44570 Calanda, TERUEL  
ESPAÑA

Tlf: +34 978 84 61 49  
Fax: +34 978 84 61 49  
[www.intrasa.es](http://www.intrasa.es)  
[intrasa@intrasa.es](mailto:intrasa@intrasa.es)